



SofTop SLR

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ ПО ПРОДУКТУ

ОПИС ПРОДУКТУ

SofTop SLR - двокомпонентне поліуретанове покриття середньої еластичності, без розчинників, середньої в'язкості, на основі не УФ стійкої смоли. Покриття, що самостійно вирівнюється, для різноманітних внутрішніх робіт. **SofTop SLR** може використовуватися поверх покриття SofTop SD для шумопоглинальних підлог. **SofTop SLR** також може використовуватися як фінішне покриття у промисловості.

ПЕРЕВАГИ

- Висока зносостійкість
- Легке нанесення
- Перекриття тріщин
- Добра адгезія до основи

РЕКОМЕНДОВАНЕ ЗАСТОСУВАННЯ

- Офісні приміщення
- Паркінги
- Складські приміщення
- Школи
- Громадські будівлі
- Автомобільні майстерні
- Виставкові павільйони
- Промислові приміщення з середніми навантаженнями

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОДУКТ

Вміст твердих речовин: VOC:	~100% <10 г/л в розрахунку на повну змішану одиницю
Кольори:	RAL палітра, доступна у постачальника
Поверхня:	Гладка блискуча
Точка займання:	Н/Д
Очищувач / Розріджувач:	Розрідження не рекомендується
Одиниця пакування:	25 кг
Вага пакування:	20 кг основа, 5 кг затверджувач (25 кг)
Пропорція змішування:	4 частини основи до 1 частини затверджувача за вагою
Густина суміші:	Приблизно 1,45 г/см ³
Строк придатності:	12 місяців (основа і затверджувач) за умови зберігання у закритій упаковці
Умови зберігання:	Оберігати від прямих сонячних променів. Зберігати в сухому місці за температури 15°–20°C
Рекомендований метод нанесення:	Шпатель, ракель для нанесення. Валик з голками для розрівнювання та прибирання повітря. Валик для розрівнювання.

НАНЕСЕННЯ ПРИ 20° C

Інтервали відновлення	18-24 години або коли поверхня перестає липнути
Малий рух	24 години
Повний рух	72 години
Повне хімічне затвердження	7 днів
Строк життя при замісі	30 хвилин після перемішування Строк життя може бути менший для більших об'ємів, якщо продукт не використано протягом рекомендованого строку життя при замісі. Примітка: Увесь змішаний матеріал має бути використаний протягом рекомендованого строку життя при замісі. Якщо матеріал залишено в контейнері після змішування та не використано, він може почати виділяти небезпечні гази через екзотермічну реакцію.
Витрата (теоретична)	1.5-4.5 кг/м ² 0,15-0,25 кг/м ² * Норма покриття розраховується на основі щільної і гладкої поверхні і може змінюватися залежно від текстури основи та інших умов.
Рекомендована товщина покриття:	1-3 мм Рекомендована товщина покриття розрахована на основі середніх умов роботи та може відрізнятися у окремих випадках.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Нові бетонні підлоги: Новий бетон повинен бути чистим і міцним. Поверхневе «молоко» видаляється, бажано за допомогою дробоструминої обробки або механічним шліфуванням, необхідна мінімальна міцність 25 Н / мм2.

Існуючі бетонні підлоги: Видалить усі забруднення, мастило, жир, старі фарби або будь-які інші забруднення поверхні за допомогою дробоструминної обробки, фрезерування або механічного шліфування. Жири, оливи або жири слід видаляти механічним способом, а також мити миючим засобом та промити чистою водою, щоб переконатися, що всі залишки миючих засобів та / або хімічних речовин повністю видалені.

Місцевий ремонт слід проводити перед основним нанесенням, використовуючи **Resuflor Patch**.

Існуючі бетонні підлоги, на які були нанесені інші покриття: Усі попередні покриття та дефекти поверхні мають бути попередньо механічно усунені так, як це описано вище, а поверхню має бути відповідно прогрунтовано. Якщо немає можливості усунути попереднє покриття на основі смоли, необхідно проконсультуватися з технічним персоналом постачальника для оцінки потенційної адгезії між шарами, оскільки покриття можуть бути не сумісні між собою. Якщо SofTop SLR укладається поверх кладки / бетонної поверхні, потрібно провести ретельну її підготовку, але слідкувати за можливими її пошкодженнями в процесі очищення.

ГРУНТУВАННЯ	УМОВИ НАНЕСЕННЯ												
<p>До нанесення матеріалу поверхня має бути прогрунтована відповідною ґрунтовкою, як SofTop LVP. Пориста поверхня може потребувати нанесення ґрунтовки в два шари. Більше інформації про ґрунтовки - у постачальника.</p> <p>Якщо відносна вологість поверхні перевищує 75% ERH, у якості ґрунтовки має використовуватися Resuprime MVT з врахуванням показників гігрометра відповідно до BS 8203.</p> <p>Кількість шарів Resuprime MVT в залежності від вологості:</p> <table border="0"> <tr> <td>ERH%</td> <td>Рекомендована товщина покриття</td> </tr> <tr> <td>75-85</td> <td>1 шар Resuprime MVT - 200 мкм на шар</td> </tr> <tr> <td>85-92</td> <td>2 шари Resuprime MVT - 200 мкм на шар</td> </tr> <tr> <td>92-97</td> <td>3 шари Resuprime MVT - 200 мкм на шар</td> </tr> </table> <p>Більше інформації про матеріали - у постачальника.</p>	ERH%	Рекомендована товщина покриття	75-85	1 шар Resuprime MVT - 200 мкм на шар	85-92	2 шари Resuprime MVT - 200 мкм на шар	92-97	3 шари Resuprime MVT - 200 мкм на шар	<p>SofTop SLR постачається в запакованому вигляді. До змішування приведіть обидва компонента А та Б до температури 15°–20°C приблизно. Температура навколишнього середовища не може опускатися нижче 15°C під час всього процесу нанесення та затвердіння, оскільки це може мати негативний вплив на зовнішній вигляд та колір покриття. Температура поверхонь має бути вище 5°C та принаймні на 3°C вище від точки роси. Якщо це можливо, рекомендується попередньо нагріти місце нанесення до температури 15°C та дати час, щоб температура повітря та поверхонь вирівнялася до нанесення.</p> <p>Фінішне покриття: Resupen WB Colour Matt або Elladur CMC можуть бути використані у якості фінішного покриття з метою захисту SofTop SLR від зміни кольору під впливом ультрафіолетових променів.</p>				
ERH%	Рекомендована товщина покриття												
75-85	1 шар Resuprime MVT - 200 мкм на шар												
85-92	2 шари Resuprime MVT - 200 мкм на шар												
92-97	3 шари Resuprime MVT - 200 мкм на шар												
НАНЕСЕННЯ	ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ												
<p>Змішування: Попередньо змішайте базовий компонент до однорідної консистенції, потім додайте весь вміст затверджувача до основи та перемішайте, використовуючи ручний змішувач з повільною швидкістю та мішалку впродовж приблизно двох-трьох хвилин, щоб отримати однорідну суміш.</p> <p>Під час змішування зіскрібайте матеріал по стінках та дну контейнера, а також тримайте голівку міксера зануреною, щоб уникнути вмішування повітря в суміш. Перелийте змішаний матеріал в інший контейнер та перемішайте ще 1 хвилину. Не наносьте матеріал прямо з оригінального контейнера.</p> <p>Матеріал наноситься шпателем та/або ракеллю, а згодом - валиком з голками.</p>	<p>Наступні дані були отримані під час лабораторних тестів та з досвіду роботи з продуктом.</p> <table border="0"> <tr> <td>Категорія</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Міцність зчеплення: (BS EN 13892-8:2002)</td> <td>>3 Н/мм2 (порушення основи)</td> </tr> <tr> <td>Температурна стійкість:</td> <td>Стійкий до температур до 60°C @ 3 мм</td> </tr> <tr> <td>Ударостійкість: (BS EN 1504-2:2004)</td> <td>клас II</td> </tr> <tr> <td>Стійкість до стирання: (BS EN 13892-4:2004)</td> <td>AR 0,5 (стирання менше за 50 мікрон)</td> </tr> <tr> <td>Твердість по Шору Д: (BS ISO 7619-1:2010)</td> <td>55</td> </tr> </table>	Категорія	5	Міцність зчеплення: (BS EN 13892-8:2002)	>3 Н/мм2 (порушення основи)	Температурна стійкість:	Стійкий до температур до 60°C @ 3 мм	Ударостійкість: (BS EN 1504-2:2004)	клас II	Стійкість до стирання: (BS EN 13892-4:2004)	AR 0,5 (стирання менше за 50 мікрон)	Твердість по Шору Д: (BS ISO 7619-1:2010)	55
Категорія	5												
Міцність зчеплення: (BS EN 13892-8:2002)	>3 Н/мм2 (порушення основи)												
Температурна стійкість:	Стійкий до температур до 60°C @ 3 мм												
Ударостійкість: (BS EN 1504-2:2004)	клас II												
Стійкість до стирання: (BS EN 13892-4:2004)	AR 0,5 (стирання менше за 50 мікрон)												
Твердість по Шору Д: (BS ISO 7619-1:2010)	55												
ГАРАНТІЇ	ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ												
<p>Компанія Sherwin-Williams гарантує, що наша продукція не має виробничих дефектів відповідно до застосованих процедур контролю якості Sherwin-Williams. Відповідальність за дефектну продукцію, якщо така є, обмежується заміною дефектного товару або поверненням вартості покупки, сплаченої за дефектний товар, як визначено Шервін-Вільямсом. ЖОДНІ ГАРАНТІЇ ТА ГАРАНТІЇ ЯКОГО ВИДУ НЕ ВИКОНАЮТЬ ШЕРВІН-ВІЛЬЯМИ, ВИРАЖЕНІ ТА ПЕРЕДУМОВЛЕННІ, СТАТУТНІ, ДІЯЮЧИ ЗАКОНОУ АБО ІНШЕ, Включаючи ПРОДУКЦІЙНІСТЬ ТА ПРИГОДНІСТЬ ДЛЯ ПЕВНОЇ МЕТИ.</p>	<p>Інформація та рекомендації, викладені в цьому паспорті продукції, базуються на тестах, проведених компанією Sherwin-Williams або від її імені. Така інформація та рекомендації, викладені в цьому документі, можуть бути змінені та стосуються продукту, що діє на момент публікації. Зверніться до свого представника компанії Sherwin-Williams, щоб отримати найновішу таблицю технічних даних.</p>												

Для отримання інформації про безпечне зберігання, поводження з ним та застосування цього продукту зверніться до інформаційного листа з питань безпеки та безпеки продукту www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA Цей лист технічної інформації підпадає під застереження, які можна знайти на веб-сайті <http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer>

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ ПРОДУКТУ

Нижче наведена таблиця хімічної стійкості покриття.

Реагент	7 днів твердіння, 4 години контакт	7 днів твердіння, 8 години контакт	7 днів твердіння, 24 години контакт
10% азотна кислота (№2)	F	F	F
10% гідроксид натрію (№7)	E	E	E
Етиленгліколь (антифриз) (№8)	E	E	E
Бензин (№11)	E	E	E
Ксилол (#13)	F	F	F
МЕК (№14)	F	F	F
Гальмівна рідина (#15)	F	F	F
Відбілювач (#16)	E	E	GS
Моторна олива (SAE 30) (№17)	E	E	E
Вода (№20)	E	E	E

Система оцінювання: E, G, F, P, S. E = Відмінно (без змін), G = Добре (незначні дефекти), F = Задовільно (пом'якшено, але не зруйновано), P = Погано (значно пом'якшено та/або знищено), S = залишаються плями

Ці дані отримані, виходячи з нашого досвіду та можуть відрізнятися залежно від умов облаштування покриття, типу хімічної речовини, її концентрації, температури і тривалості контакту а також регулярності взаємодії.