



**Protective**  
&  
**Marine**  
**Coatings**

Перегляд 10/2019 Версія 1

# FasTopTG69

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ ПО ПРОДУКТУ

(Раніше: ResuthaneTG69)



## ОПИС ПРОДУКТУ

FasTopTG69 являє собою наливну композицію на основі поліуретанової смоли, розроблену для фінішного покриття підлоги для приміщень з дуже важкими умовами експлуатації, де потрібна висока стійкість до температур від -40С до +120С. FasTopTG69 утворює оптимально неслизьке покриття, для використання у вологих та сухих мовах експлуатації. Утворює щільне, непроникне покриття підлоги, стійке до стирання і ударів. Властивості покриття FasTopTG69 роблять його ідеальним для використання в різних вологих і сухих умовах експлуатації, воно є щільним, непроникним для рідин покриттям для підлоги, що ідеально підходить для застосування в харчовій, хімічній та фармацевтичній промисловості і здатне служити довго. Продукт містить антимікробний засіб для мінімізації росту мікробів на поверхні підлоги після укладання. Покриття не пахне, тому може бути укладене у зонах активного виробництва їжі.

## ПЕРЕВАГИ

- Висока хімічна стійкість
- Стійкість до води і пару
- Самовідновлення
- Витримує екстремальні навантаження
- Висока неслизкість поверхні
- Матова поверхня
- Не має запаху згідно з Campden BRI
- Сертифіковано по HACCP

## РЕКОМЕНДОВАНО ВИКОРИСТОВУВАТИ

- Виробництво та переробка харчових продуктів
- Пивоваріння та напої
- Фармацевтичні та хімічні переробні заводи
- Заводи з високими навантаженнями і транспортні зони руху
- Молокозаводи
- Комерційні кухні
- Бійні та цехи обробка м'яса

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

<b>Сухий залишок</b>	~100%
<b>Леткі речовини (VOC):</b>	9 г/л (повного об'єму суміші)
<b>Колір:</b>	Black, Blue, Buff, Flint, Green, Marigold, Salsa, Stirling
<b>Покриття:</b>	Матовий вигляд поверхні
<b>Точка займання:</b>	Інформація відсутня
<b>Очисник / Розріджувач:</b>	Інформація відсутня
<b>Розмір пакування:</b>	30кг
<b>Вага пакування:</b>	2,32кг прозора база (2,68кг база забарвлена), 0,44кг барвник, 2,22кг затверджувач, 25,1кг наповнювач. Загальна вага комплекту 30кг
<b>Пропорція змішування:</b>	Змішувати згідно упаковки
<b>Змішана щільність:</b>	Орієнтовно 2,10 г/см <sup>3</sup> (2.10 кг/мм <sup>3</sup> )
<b>Термін придатності:</b>	36міс (база, барвник), 12міс (затверджувач), 6міс (наповнювач)
<b>Умови зберігання:</b>	Зберігайте подалі від прямих сонячних променів. Зберігати в сухому місці, від 15°C до 30°C. Наповнювач потрібно зберігати в сухому місці, щоб запобігти попаданню вологи, оскільки це глибоко вплине на виріб.

### Застосування за 20°C

**Інтервал між повторним нанесенням:**  
Інформація відсутня

Легке навантаження: 12-16 год  
Повне навантаження: 48 год  
Повна хімічна обробка 5-7 днів

**Термін нанесення суміші:** 15 хв від моменту замішування.

*Зверніть увагу: Вся суміш має бути використана впродовж терміну нанесення суміші, а якщо суміш залишилася у контейнері після замішування та не використана, вона може вивільняти небезпечні газу через екзотермічну реакцію (саморозігрів).*

**Витрата матеріалу:** 30 кг на 2.38 м<sup>2</sup> @ 6 мм або на 1.59 м<sup>2</sup> @ 9 мм (теоретична)  
Витрата розрахована для щільної та рівної поверхні та може відрізнитися (збільшуватися) через велику нерівність/текстурованість поверхні та інших умов.

**Товщина системи:** 6-9мм (рекомендована)  
Запропонований діапазон товщини розраховано на основі об'єму сухого залишку, як загальна рекомендація щодо зазначеного стану, і для кожного застосування може змінюватися.

**Рекомендована методика нанесення:** рапель, зубчастий шпатель/гладилка, валик (за бажанням)

**ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ**

**Нові бетонні підлоги:** Новий бетон повинен бути чистим, міцним, сухим, повністю затверділим, а поверхневий шар видаляється за допомогою дробостуминної обробки, шліфування або фрезерування, необхідна мінімальна міцність 25N / мм<sup>2</sup>.

**Існуючі бетонні підлоги:** видаліть всю бруд, масло, жир, стару фарбу або будь-які інші поверхневі забруднення за допомогою дробостуминної обробки, шліфування або фрезерування. Жири, масла та інші забруднення необхідно видаляти механічним шляхом та миючим миючими засобом, переконуючись, що всі залишки миючого засобу миються та видаляються промиванням чистою водою. Місцеві ремонти повинні проводитись за допомогою FasTop (або іншими придатними матеріалами – проконсультуйтеся з локальним представником SherwinWilliams щодо підбору матеріалу і технології).

**Підлоги з існуючим покриттям:** Усі попередні покриття та залишки фарби для підлоги повинні бути видалені механічною підготовкою, як описано у вищевказаному розділі, та ґрунтовані, як зазначено вище. Якщо старе покриття неможливо видалити, проконсультуйтеся з локальним представником SherwinWilliams, щоб отримати поради щодо підбору покриття для покращення між шарової адгезії та його сумісності, оскільки це може бути не сумісно з існуючим покриттям для підлоги.

**Анкерні з'єднання:** щоб забезпечити досягнення максимального з'єднання, канавки повинні бути вирізані в периметр підлоги, як правило, глибиною 20 мм на ширину 10 мм. Вони повинні бути накладені приблизно на 150 мм від паралельних стін і проходити паралельно до будь-яких дверних прорізів, плінтусів тощо, включаючи будь-які готові кромки, тобто обидві сторони денного робочого шва. Паз повинен мати акуратний крайпід 90°, а FasTopTG69 прокладений на всю глибину, утворюючи периметр кріплення.

**НАНЕСЕННЯ**

**Змішування 4-компонентної системи:** Додайте базовий прозорий компонент A FasTop Multi в відро для змішування або безпосередньо в ротаційний стаціонарний змішувач, а потім вміст пакету з кольоровим компонентом FasTopMulti, ретельно перемішайте протягом однієї хвилини, після чого додайте пакет B із затверджувачем FasTop Multi. Якщо використовувалося окреме відро, вилийте суміш у ротаційний стаціонарний змішувач і поступово при перемішуванні додавайте наповнювач FasTop TG69, перемішуючи до досягнення однорідної консистенції суміші компонентів.

**Змішування 3-компонентної системи:** Додайте забарвлений базовий компонент FasTopMulti в відро для змішування або безпосередньо в ротаційний стаціонарний змішувач, а потім додайте пакет B із затверджувачем FasTop Multi. Якщо використовувалося окреме відро, вилийте приготовану суміш у ротаційний стаціонарний змішувач і поступово додавайте наповнювач FasTopTG69 перемішуючи суміш до тих пір, поки не буде досягнуто однорідної консистенції суміші компонентів.

Заґрунтована перед нанесенням **FasTopTG69** поверхня має бути не липкою. Після ретельного перемішування **FasTopTG69** слід одразу рівномірно вилити на відповідну ділянку (необхідно стежити за витратою матеріалу для забезпечення правильної товщини покриття). Товщина шару покриття може контролюватися витратою за відповідними помітками на обмежувачих закладку планках. Низька температура підлоги чи зменшена товщина можуть погіршити розтікання матеріалу. Розподіліть суміш швидко та рівномірно по ділянці за допомогою ракелі або зубчастого шпателью до подібної товщини відповідної товщини. Якщо потрібна більш гладенька поверхня і полегшене прибирання, поверхню можливо прокатати валиком з коротким ворсом.

**FasTopTG69** можна наносити на основу з температурою поверхні в межах 5-20° C і відносною вологістю <90% RH, з мінімальною температурою повітря 8° C і без утворення конденсату. Не слід попередньо прогрівати компоненти **FasTop**, оскільки робочий час істотно скоротиться, якщо матеріали будуть гарячі.

Примітка: Час затвердіння подовжується при низьких температурах.

**РЕКОМЕНДОВАНІ СИСТЕМИ**

Дивіться рекомендації Sherwin-Williams для підбору правильної системи покриття підлоги.

Для сухої основи використовуйте ResuprimeST (відносна вологість основи до 75%). Якщо відносна вологість основи перевищує 75% ERH Resuprime MVT повинна бути обрана і застосована на основі показань гігрометра відповідно до BS 8203: 2017. Кількість шарів нанесення і витрата вибирається відповідно до наступної таблиці:

ERH%	кількість шарів і витрата
75-85	1 шар Resuprime MVT товщ. 200 мкм на 1 шар.
85-92	2 шар Resuprime MVT товщ. 200 мкм на 1 шар.
92-97	3 шар Resuprime MVT товщ. 200 мкм на 1 шар.

Для отримання додаткової інформації, будь ласка, зверніться до рекомендованих індивідуальних специфікацій.

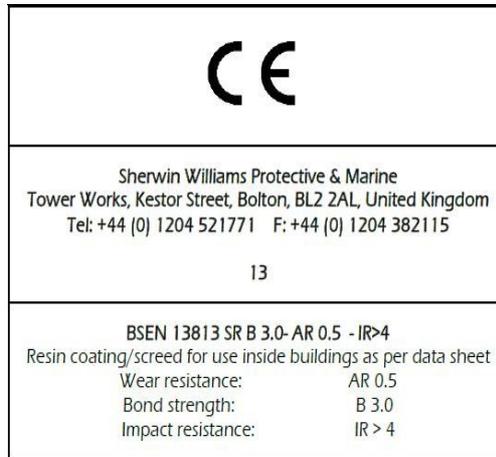
**ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ**

Технічна інформація: наступні дані одержані з лабораторних тестів і нашого досвіду роботи з продуктом.

Категорія покриття	FerFA категорія 8
Міцність зчеплення (BS EN 13892-8:2002)	>3 Н/мм <sup>2</sup> (розрив бетону)
Стійкість до температури	Стійка до від -40° C до +120° C @ 9мм
Абразивна стійкість (BS EN 13892-4: 2002)	AR 0,5 (знос менше 50 мікрон)
Стійкість до вогню (EN 13501-1:2018)	Bfl-s1
Міцність на стиснення	60 Н/мм <sup>2</sup>
Міцність на вигин:	6 Н/мм <sup>2</sup>
Міцність на розрив:	14 Н/мм <sup>2</sup>
Ударостійкість:	>4

	(ISO 6272-1: 2011)	
	Опір ковзання: (BS 7976-2: 2002 + A1: 2013)	<36 (низький ризик ковзання на сухій поверхні)
	Хімічна стійкість	Відмінна хімічна стійкість – прохання уточнювати більш детальні рекомендації у представника Sherwin-Williams

### CE Маркування



ГАРАНТІЇ	ЗАСТЕРЕЖЕННЯ
<p>Будь-яка особа чи компанія, що використовує продукт, без попереднього уточнення про придатність товару за цільовим призначенням, робить це на власний ризик, і Sherwin-Williams не несе відповідальності за продуктивність продукту, або за будь-яку втрату чи шкоду, що виникає внаслідок такого використання.</p> <p>Інформація, надана в цьому аркуші, може періодично змінюватися з огляду на досвід та нормальну розробку продукту, і перед використанням клієнтам рекомендується звернутися до компанії Sherwin-Williams, цитуючи версію документу, щоб переконатися, що у них є остання версія.</p>	<p>Інформація та рекомендації, викладені в цьому Листі даних про продукт, ґрунтуються на випробуваннях, проведених компанією Sherwin-Williams або від її імені. Така інформація та рекомендації, викладені в цьому документі, можуть змінюватися і стосуються товару, запропонованого на момент публікації. Зверніться до представника компанії Sherwin-Williams, щоб отримати останню інформацію про інформацію про продукт та Бюлетень використання.</p>

### ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Для отримання інформації про безпечне зберігання, поводження з ним та застосування цього продукту зверніться до інформаційного листа з питань безпеки та безпеки продукту.

[www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA](http://www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA)

Sherwin-Williams Protective & Marine Coatings, Tower Works, Kestor Street, Bolton, Lancashire BL2 2AL United Kingdom  
T: 01204 521 771 E: [sales.uk@sherwin.com](mailto:sales.uk@sherwin.com) [www.resinflooring.sherwin.eu](http://www.resinflooring.sherwin.eu)  
Registered in England 1659941 VAT GB 373 485624

Цей лист технічної інформації підпадає під застереження, які можна знайти на веб-сайті  
<http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer>