



**Protective
&
Marine
Coatings**

FasTop SL23

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ ПО ПРОДУКТУ

(Раніше: Resuthane SL23)



ОПИС ПРОДУКТУ

FasTop SL23 являє собою наливну композицію на основі поліуретанової смоли, розроблену для фінішного покриття підлоги для приміщень з дуже важкими умовами експлуатації, де потрібна висока стійкості до температур, стирання та хімікатів в промислових умовах. Система використовує універсальну основу, затверджувачі та барвники FasTop у поєднанні з особливим наповнювачем, щоб забезпечити створити рівну безшовну матову поверхню з хорошими антиковзаючими властивостями. FasTop SL23 підходить для використання в різних вологих і сухих умовах експлуатації, є щільним, непроникним для рідин покриттям для підлоги, що ідеально підходить для застосування в харчовій, хімічній та фармацевтичній промисловості і здатне служити довго. Продукт містить антимікробний засіб для мінімізації росту мікробів на поверхні підлоги після укладання. Покриття не пахне, тому може бути укладене у зонах активного виробництва їжі.

ПЕРЕВАГИ

- Висока хімічна стійкість
- Стійкість до води
- Самовідновлення
- Витримує екстремальні навантаження
- Висока неслизкість поверхні
- Матова поверхня
- Не має запаху згідно з Campden BRI
- Сертифіковано по HACCP

РЕКОМЕНДОВАНО ВИКОРИСТОВУВАТИ

- Виробництво та переробка харчових продуктів
- Пивоваріння та напої
- Фармацевтичні та хімічні переробні заводи
- Заводи з високими навантаженнями і транспортні зони руху
- Молокозаводи
- Комерційні кухні
- Бійні та цехи обробка м'яса

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

<p>Сухий залишок ~100%</p> <p>Леткі речовини (VOC): 14 г/л (повного об'єму суміші)</p> <p>Колір: Black, Blue, Buff, Flint, Green, Marigold, Salsa, Stirling</p> <p>Покриття: Матовий вигляд поверхні</p> <p>Точка займання: Інформація відсутня</p> <p>Очисник / Розріджувач: Інформація відсутня</p> <p>Розмір пакування: 16кг</p> <p>Вага пакування: 2,32кг база (прозора), 2,68кг база (зabarвлена), 0,44кг барвник, 2,22кг затверджувач, 11,1кг наповнювач. Загальна вага комплексу 16кг</p> <p>Пропорція змішування: Змішувати згідно упаковки</p> <p>Змішана щільність: Орієнтовно 1,90 г/см³ (1.90 кг/мм/м²)</p> <p>Термін придатності: 36міс (база, барвник), 12міс (затверджувач), 6міс (наповнювач)</p> <p>Умови зберігання: Зберігайте подалі від прямих сонячних променів. Зберігати в сухому місці, від 15°C до 30°C. Наповнювач потрібно зберігати в сухому місці, щоб запобігти попаданню вологи, оскільки це згубно вплине на виріб.</p>	<p>Застосування за 20°C</p> <p>Інтервал між повторним нанесенням: Інформація відсутня</p> <p>Легке навантаження: 12-16 год Повне навантаження: 48 год Повна хімічна обробка 5-7 днів</p> <p>Термін нанесення суміші: 15 хв від моменту змішування. <i>Зверніть увагу: Вся суміш має бути використана впродовж терміну нанесення суміші, а якщо суміш залишилася у контейнері після змішування та не використана, вона може вивільняти небезпечні гази через екзотермічну реакцію (саморозігрів).</i></p> <p>Витрата матеріалу: 16 кг на 2.8 м² @ 3 мм (теоретична) <i>Витрата розрахована для щільної та рівної поверхні та може відрізнитися (збільшуватися) через велику нерівність/текстурованість поверхні та інших умов.</i></p> <p>Товщина системи: 3мм (рекомендована) <i>Запропонований діапазон товщини розраховано на основі об'єму сухого залишку, як загальна рекомендація щодо зазначеного стану, і для кожного застосування може змінюватися.</i></p> <p>Рекомендована методика нанесення: ракель, зубчастий шпатель/гладилка, голчатий валик</p>
--	--



FasTop SL23

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Нові бетонні підлоги: Новий бетон повинен бути чистим, міцним, сухим, повністю затверділим, а поверхневий шар видаляється за допомогою дробостуминної обробки, шліфування або фрезерування, необхідна мінімальна міцність 25N / мм².

Існуючі бетонні підлоги: видалить всю бруд, масло, жир, стару фарбу або будь-які інші поверхневі забруднення за допомогою дробостуминної обробки, шліфування або фрезерування. Жири, масла та інші забруднення необхідно видаляти механічним шляхом та миючим миючими засобом, переконаючись, що всі залишки миючого засобу миються та видаляються промиванням чистою водою. Місцеві ремонти повинні проводитись за допомогою FasTop (або іншими придатними матеріалами – проконсультуйтеся з локальним представником Sherwin Williams щодо підбору матеріалу і технології).

Підлоги з існуючим покриттям: Усі попередні покриття та залишки фарби для підлоги повинні бути видалені механічною підготовкою, як описано у вищевказаному розділі, та ґрунтовані, як зазначено вище. Якщо старе покриття неможливо видалити, проконсультуйтеся з локальним представником Sherwin Williams, щоб отримати поради щодо підбору покриття для покращення міжшарової адгезії та його сумісності, оскільки це може бути не сумісно з існуючим покриттям для підлоги.

Анкерні з'єднання: щоб забезпечити досягнення максимального з'єднання, канавки повинні бути вирізані в периметр підлоги, як правило, глибиною 5 мм на ширину 10 мм. Вони повинні бути накладені приблизно на 150 мм від паралельних стін і проходити паралельно до будь-яких дверних прорізів, плінтусів тощо, включаючи будь-які готові кромки, тобто обидві сторони денного робочого шва. Паз повинен мати акуратний край під 90°, а FasTop SL23 прокладений на всю глибину, утворюючи периметр кріплення.

НАНЕСЕННЯ

Змішування 4-компонентної системи: Додайте базовий прозорий компонент A FasTop Multi в відро для змішування або безпосередньо в ротаційний стаціонарний змішувач, а потім вміст пакету з кольоровим компонентом FasTop Multi, ретельно перемішайте протягом однієї хвилини, після чого додайте пакет B із затверджувачем FasTop Multi. Якщо використовувалося окреме відро, вилийте суміш у ротаційний стаціонарний змішувач і поступово при перемішуванні додавайте наповнювач FasTop SL23, перемішуючи до досягнення однорідної консистенції суміші компонентів.

Змішування 3-компонентної системи: Додайте забарвлений базовий компонент FasTop Multi в відро для змішування або безпосередньо в ротаційний стаціонарний змішувач, а потім додайте пакет B із затверджувачем FasTop Multi. Якщо використовувалося окреме відро, вилийте приготувану суміш у ротаційний стаціонарний змішувач і поступово додавайте наповнювач FasTop SL23 перемішуючи суміш до тих пір, поки не буде досягнуто однорідної консистенції суміші компонентів.

Після ретельного перемішування **FasTop SL23** слід рівномірно вилити на відповідну ділянку (необхідно стежити за витратою матеріалу для забезпечення правильної товщини покриття). Низька температура підлоги чи зменшена товщина можуть погіршити розтікання матеріалу. Розподіліть суміш швидко та рівномірно по ділянці за допомогою ракелі або зубчастого шпателью до подібної товщини відповідної товщини. негайно прокатайте покриття голчастим валиком, щоб досягти рівномірної гладкої поверхні та видалити захоплене повітря. Не робіть повторне прокатування пізніше.

FasTop SL23 можна наносити на основу з температурою поверхні в межах 5-20° C і відносною вологістю <90% RH, з мінімальною температурою повітря 8° C і без утворення конденсату. Не слід попередньо прогрівати компоненти **FasTop**, оскільки робочий час істотно скоротиться, якщо матеріали будуть гарячі.

Примітка: Час затвердіння подовжується при низьких температурах.

РЕКОМЕНДОВАНІ СИСТЕМИ

Дивіться рекомендації Sherwin-Williams для підбору правильної системи покриття підлоги.

Для сухої основи використовуйте Resuprime ST (відносна вологість основи до 75%). Якщо відносна вологість основи перевищує 75% ERH Resuprime MVT повинна бути обрана і застосована на основі показань гігрометра відповідно до BS 8203: 2017. Кількість шарів нанесення і витрата вибирається відповідно до наступної таблиці:

ERH%	кількість шарів і витрата
75-85	1 шар Resuprime MVT товщ. 200 мкм на 1 шар.
85-92	2 шар Resuprime MVT товщ. 200 мкм на 1 шар.
92-97	3 шар Resuprime MVT товщ. 200 мкм на 1 шар.

Для отримання додаткової інформації, будь ласка, зверніться до рекомендованих індивідуальних специфікацій.

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Технічна інформація: наступні дані одержані з лабораторних тестів і нашого досвіду роботи з продуктом.

Категорія покриття	FerFA категорія 5
Міцність зчеплення (BS EN 13892-8:2002)	>3 Н/мм ² (розрив бетону)
Стійкість до температури	Стійка до 80°С @ 3мм
Абразивна стійкість (BS EN 13892-4: 2002)	AR 0,5 (знос менше 50 мікрон)
Стійкість до вогню (EN 13501-1:2018)	Bfl-s1
Міцність на стиснення (BS EN 604:2003)	43МПа
Міцність на вигин: (BS EN 178 + A1: 2013)	26Н/мм ²
Міцність на розрив: (BS EN 527-2: 2012)	7Н/мм ²

	Ударостійкість: (ISO 6272-1: 2011)	>4
	Опір ковзання: (BS 7976-2: 2002 + A1: 2013)	<36 (низький ризик ковзання на сухій поверхні)
	Хімічна стійкість	Відмінна хімічна стійкість – прохання уточнювати більш детальні рекомендації у представника Sherwin-Williams

CE Маркування


<p>Sherwin Williams Protective & Marine Tower Works, Kestor Street, Bolton, BL2 2AL, United Kingdom Tel: +44 (0) 1204 521771 F: +44 (0) 1204 382115</p> <p>13</p>
<p>BSEN 13813 SR B 3.0- AR 0.5 - IR>4 Resin coating/screed for use inside buildings as per data sheet</p> <p>Wear resistance: AR 0.5 Bond strength: B 3.0 Impact resistance: IR > 4</p>

ГАРАНТІЇ	ЗАСТЕРЕЖЕННЯ
<p>Будь-яка особа чи компанія, що використовує продукт, без попереднього уточнення про придатність товару за цільовим призначенням, робить це на власний ризик, і Sherwin-Williams не несе відповідальності за продуктивність продукту, або за будь-яку втрату чи шкоду, що виникає внаслідок такого використання.</p> <p>Інформація, надана в цьому аркуші, може періодично змінюватися з огляду на досвід та нормальну розробку продукту, і перед використанням клієнтам рекомендується звернутися до компанії Sherwin-Williams, цитуючи версію документу, щоб переконатися, що у них є остання версія.</p>	<p>Інформація та рекомендації, викладені в цьому Листі даних про продукт, ґрунтуються на випробуваннях, проведених компанією Sherwin-Williams або від її імені. Така інформація та рекомендації, викладені в цьому документі, можуть змінюватися і стосуються товару, запропонованого на момент публікації. Зверніться до представника компанії Sherwin-Williams, щоб отримати останню інформацію про інформацію про продукт та Бюлетень використання.</p>

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Для отримання інформації про безпечне зберігання, поводження з ним та застосування цього продукту зверніться до інформаційного листа з питань безпеки та безпеки продукту.

www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA

Sherwin-Williams Protective & Marine Coatings, Tower Works, Kestor Street, Bolton, Lancashire BL2 2AL United Kingdom
T: 01204 521 771 E: sales.uk@sherwin.com www.resinflooring.sherwin.eu
Registered in England 1659941 VAT GB 373 485624

Цей лист технічної інформації підпадає під застереження, які можна знайти на веб-сайті
<http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer>